

Quintiq Executive Meeting Series

- London, Milan, Stockholm, Paris, Brescia, Rome -



Bersi Serlini Franciacorta

24 maggio 2011

SUPPLY CHAIN PLANNING IN SCENARI COMPETITIVI SEMPRE PIÙ COMPLESSI

Migliori decisioni per migliori
risultati di business

INTERVERRANNO ALL'INCONTRO

Giuseppe Micalizzi, IT Director, KME Group

Luca Visentini, Project Manager, Acciaierie Bertoli Safau

Nicola Gussetti, Direttore Operations Divisione Tessile, Loro Piana

Andrea Sianesi, Professor of Supply Chain Management and MIP Associate Dean, Politecnico di Milano

Marco Perona, Professore Ordinario di Logistica Industriale, Università degli Studi di Brescia



Migliorare i risultati di business con le più innovative strategie di pianificazione e ottimizzazione

Quintiq La invita a prendere parte all'Executive Meeting che si terrà a Brescia il 24 maggio. Nel corso dell'incontro, saranno condivisi e discussi alcuni casi aziendali e avrà l'opportunità di approfondire le Sue conoscenze con colleghi appartenenti al Suo medesimo settore industriale o ad altri differenti. Inoltre, potrà verificare come le più innovative tecnologie informative di pianificazione e schedulazione possano migliorare i Suoi risultati di business.

INTERVERRANNO ALL'INCONTRO



Nicola Gussetti,
Direttore Operations
Divisione Tessile,
Loro Piana

In Loro Piana dal 2006, azienda leader nella produzione di filati e tessuti di fascia alta e nella distribuzione, ricopre il ruolo di Direttore Operations della Divisione Tessile, anima industriale del Gruppo, coordinando tutte le attività produttive, la pianificazione e la supply chain. Precedentemente è stato responsabile del Business Development e poi della Supply Chain.



Giuseppe Micalizzi,
IT Director,
KME Group

Dal 2001 nell'area IT di KME Group (14 siti produttivi in Europa per la produzione di laminati, tubi, barre e prodotti speciali), ha avuto un ruolo attivo nella scelta e implementazione di soluzioni informatiche a supporto delle business unit. Dal 2009 è CIO del gruppo, coordinando un team interno che gestisce, sia l'infrastruttura, il networking e la manutenzione/ sviluppo dell'applicativo ERP centrale, sia l'implementazione di soluzioni specifiche per i diversi stabilimenti produttivi.



Luca Visentini,
Project Manager,
Acciaierie Bertoli
Safar (ABS)

In Nestlé nel 2002, è stato responsabile a livello corporate per la pianificazione e distribuzione in Europa di una linea di prodotto. Nel 2006 ha coordinato l'implementazione SAP APO per l'area Supply Chain di Nestlé Purina Italia e Spagna. Nel 2008 arriva in ABS, azienda leader in Italia e in Europa nella produzione di acciai speciali, coordinando l'implementazione SAP, area Programmazione e Logistica, e come project manager in progetti di miglioramento continuo.



Andrea Sianesi,
Professor of Supply
Chain Management
and MIP Associate
Dean, Politecnico
Di Milano

Professore ordinario del Dipartimento di Ingegneria Gestionale del Politecnico di Milano dove insegna "Gestione dei sistemi logistici e produttivi" e "Supply Chain Management". E' Associate Dean del Consorzio MIP del Politecnico di Milano e direttore dei programmi Executive Master in Business Administration. Da circa 20 anni svolge attività di consulenza professionale nel settore della progettazione e gestione dei processi e dei sistemi produttivi e dei relativi sistemi informativi di supporto.



Marco Perona,
Professore
Ordinario di
logistica industriale,
Università degli
Studi di Brescia

E' Professore Ordinario di Logistica Industriale presso l'Università degli Studi di Brescia. E' direttore scientifico del Centro di Ricerca in Supply Chain Et Service Management (SCSM) presso il Dipartimento di Ingegneria Meccanica ed Industriale (DIMI) dell'Università degli Studi di Brescia, e del Centro di Competenza sull'Innovazione dei Processi Gestionali presso il CSMT, dove tra l'altro è coordinatore della Community

AGENDA DELL'INCONTRO

12:00	Registrazione
12:30	Buffet di benvenuto
13:30	Presentazione ed introduzione all'incontro <i>Carlo Gozio, Quintiq</i>
13:45	Advanced Planning and Scheduling (APS) Creare valore grazie ad un miglior supporto alle decisioni in ambito supply chain <i>Andrea Sianesi, Università Carlo Cattaneo (LIUC)</i> <i>Marco Perona, Università degli Studi di Brescia</i>
14:30	Sessione Interattiva 1 * - Modellizzazione ed ottimizzazione della supply chain a livello tattico (mid term planning): quali risultati? <i>Giuseppe Micalizzi, KME</i> - Migliorare produttività e delivery performance grazie al capacity planning <i>Nicola Gussetti, Loro Piana</i>
15:05	Coffee Break
15:20	Sessione Interattiva 2 * - Una nuova supply chain per continuare ad essere leader nel futuro <i>Luca Visentini, ABS</i> - Modellizzazione ed ottimizzazione della supply chain a livello tattico (mid term planning): quali risultati? <i>Giuseppe Micalizzi, KME</i>
15:55	Sessione Interattiva 3 * - Una nuova supply chain per continuare ad essere leader nel futuro <i>Luca Visentini, ABS</i> - Migliorare produttività e delivery performance grazie al capacity planning <i>Nicola Gussetti, Loro Piana</i>
16:30	Planning challenge Esempi di sistemi innovativi di pianificazione <i>Carlo Gozio, Quintiq</i>
17:00	Q&A Session
17:15	Aperitivo in cantina

* Per facilitare la condivisione ed il confronto, l'incontro è organizzato a tavole rotonde successive.

REGISTRAZIONE

Può registrarsi alla pagina web:
www.quintiq.com/italia-brescia
La partecipazione è libera, ma il numero di partecipanti è limitato.

QUINTIQ EXECUTIVE MEETING - BRESCIA

Bersi Serlini
Via Cerreto 4 e7
Provaglio d'Iseo (Bs) 25050, Italia
Tel: +39 030 9823338
Fax: +39 030 983234
www.bersiserlini.it



Interessato alle tematiche dell'incontro ed ai sistemi APS, ma non riesce a raggiungerci? Il 26 maggio Quintiq terrà un altro Executive meeting a Roma. Questo evento si focalizzerà sulla pianificazione e programmazione delle risorse.

Per qualsiasi informazione può scrivere a carlo.gozio@quintiq.com



Quintiq (www.quintiq.com) è società leader nel campo delle soluzioni software per la pianificazione e schedulazione avanzata. La soluzione APS di Quintiq permette l'ottimizzazione delle risorse produttive, logistiche e del personale ad ogni livello di pianificazione anche negli scenari più complessi. Sono nostri clienti realtà quali: AkzoNobel, KME, Outokumpu, Loro Piana, Nuovo Trasporto Viaggiatori, DHL, TNT, Vion Food, JBS USA, SIG Combibloc, ThyssenKrupp Steel Europe e Acciaieria ABS.

Contact Quintiq

Via Branze 45, 25123 Brescia, Italia
Tel: +390306595177
Via Tirone 11, 00146 Roma, Italia
Tel: +390645213580



TRIM (www.triminformatica.it) opera in ambito Supply Chain Management e realizzazione di soluzioni MES basate su tecnologie innovative. Dal 2009 è Alliance Partner Quintiq in Italia e tra i suoi clienti annovera realtà quali Acciaieria Arvedi, Outokumpu, Auchan ed IVECO.

(Per info: franca.rossi@triminformatica.it)



INF-OS (www.inf-os.it) promuove la generazione di una "nuova" cultura dell'innovazione di processo a base informativa, offrendo alle imprese un supporto rigoroso e sviluppando progetti di ricerca sul campo. L'obiettivo è la ripresa di competitività delle imprese, attraverso una rinascita degli investimenti in ICT a supporto del miglioramento dell'efficienza e dell'efficacia dei processi esistenti e dell'abilitazione di nuovi processi, prodotti e servizi.

(Per info: andrea.bacchetti@ing.unibs.it)